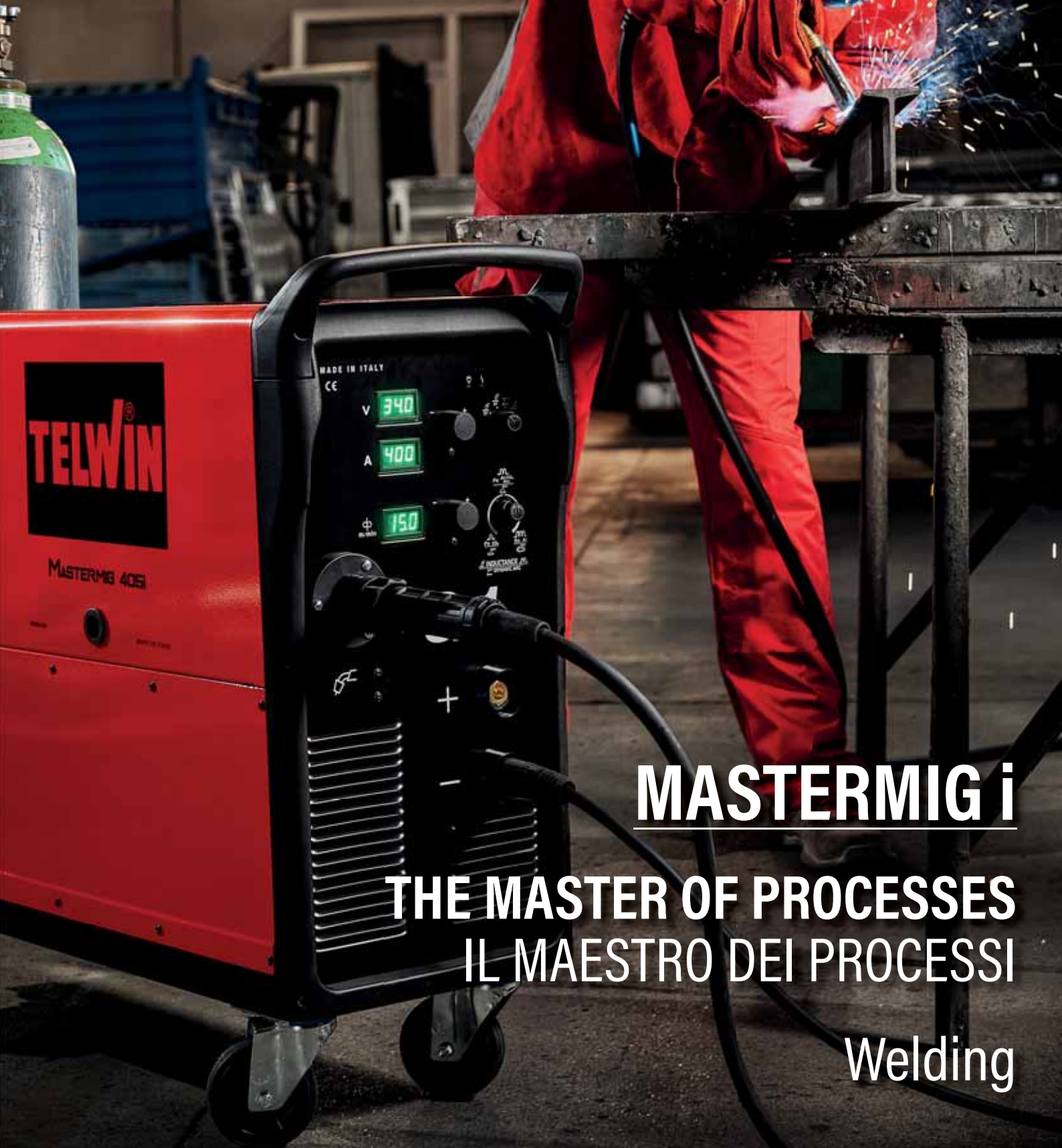


**TELWIN**<sup>®</sup>  
JOIN THE INNOVATION



# MASTERMIG i

**THE MASTER OF PROCESSES**  
**IL MAESTRO DEI PROCESSI**

Welding

THE MASTER OF PROCESSES  
THE MASTER OF PROCESSES

**3in1**  
MIG - MMA - TIG DC

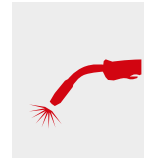


# MASTERMIG i

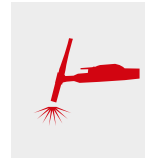
p. 04

## MULTIPROCESS MULTIPROCESSO

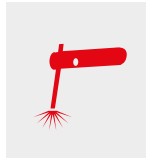
MIG MAG



TIG



MMA



p. 6

## DUST-PROOF AND RESISTANT TO VARIABLE CURRENTS RESISTENZA A POLVERE E ALLE RETI INSTABILI

p. 6

## INVERTER TECHNOLOGY TECNOLOGIA INVERTER

EN/  
Mastermig i is the range of versatile  
and easy to use MIGMAG/MMA/TIG  
DC-Lift multiprocess three-phase  
inverter welding machines.

Guaranteeing quality results on various  
materials (steel, stainless steel, high  
strength steel, aluminium, etc.), it can  
be used in a wide range of applications  
(metal structural work, maintenance,  
installation, bodywork, etc.).

IT/  
Mastermig i è la gamma di saldatrici  
inverter trifase multiprocesso MIG-  
MAG/ MMA/ TIG DC- Lift versatile e  
facile da usare.

Garantendo risultati di qualità su  
diversi materiali (acciaio, acciaio inox,  
acciai ad alta resistenza, alluminio,  
etc..) può essere impiegata in svariate  
applicazioni (carpenteria metallica,  
manutenzione, installazione,  
carrozzeria, etc..).

# MULTIPROCESS MULTIPROCESSO

MIG MAG

TIG

MMA

TELWIN



## EN/ MIG-MAG

MIG adjustment was designed to be simple and immediate.

## IT/ MIG-MAG

La regolazione in MIG è stata pensata per essere semplice ed immediata.



EN/  
2T: welding begins when the torch push-button is pressed and ends when the push-button is released.

IT/  
2T: la saldatura inizia con la pressione del pulsante torcia e finisce quando il pulsante è rilasciato.



EN/  
4T: useful for long welding operations. Welding begins when the torch push-button is pressed and released, and ends only when the torch push-button is pressed and released a second time.

IT/  
4T: modalità utile per saldature di lunga durata. La saldatura inizia con la pressione e il rilascio del pulsante torcia e termina solo quando il pulsante torcia è premuto e rilasciato una seconda volta.



voltage value  
valore della tensione



current value  
valore corrente

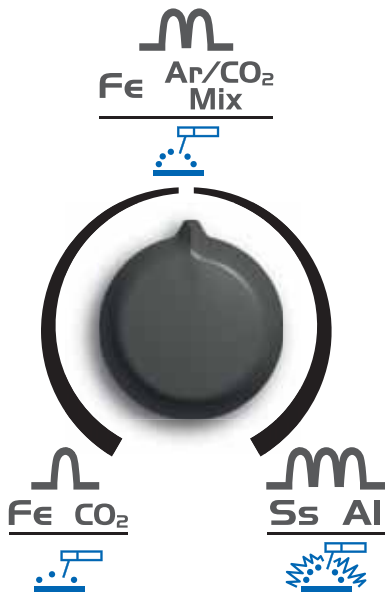


wire speed value  
valore velocità filo

EN/  
Adjustment of the parameters is intuitive: the welding voltage and wire feed speed values are set, which remain clearly visible on the dedicated displays.

During welding operations, the values are displayed in real time to precisely monitor your work. Furthermore, having finished welding, the average welding values remain on the display for a few seconds.

IT/  
La regolazione dei parametri è intuitiva: si impostano i valori della tensione di saldatura e della velocità di alimentazione del filo che rimangono ben visibili sui display dedicati. Durante le operazioni di saldatura, è possibile visualizzare i valori in tempo reale per monitorare il proprio lavoro con precisione. Inoltre, dopo aver finito di saldare, i valori medi di saldatura rimangono a display per alcuni secondi.



## INDUCTANCE

### EN/ MIG-MAG: INDUCTANCE ADJUSTMENT

It allows you to adjust welding reactivity: a high inductance level causes a hotter welding bath with few projections. Inductance adjustment improves welding based on the material/gas used.

### IT/ MIG-MAG: REGOLAZIONE INDUTTANZA

Permette di regolare la reattività di saldatura: un livello di induttanza elevato determina un bagno di saldatura più caldo con poche proiezioni. La regolazione dell'induttanza migliora la saldatura in base al materiale/gas utilizzato.

## DYNAMIC ARC

### EN/ MMA: DYNAMIC ARC

Arc Force and Hot Start synergic adjustment. It improves welding fluidity, prevents the electrode from sticking to the workpiece and optimises use of different types of electrodes.

### IT/ MMA: DYNAMIC ARC

Regolazione sinergica di arc force e hot start. Migliora la fluidità della saldatura, evita l'incollamento dell'elettrodo al pezzo e ottimizza la saldatura con diversi tipi di elettrodi.



### EN/ TIG

Mastermig i welds in TIG DC with LIFT strike. The welding current is adjusted to the desired value and immediately starts to weld with the TIG-LIFT strike.

### IT/ TIG

Mastermig i salda in TIG DC con innesco LIFT. Si regola la corrente di saldatura al valore desiderato e si inizia immediatamente a saldare con l'innesco TIG-LIFT

# RESISTANCE RESISTENZA

## EN/ RESISTANT TO VARIABLE CURRENTS

MASTERMIG i maintains a high stability of the welding current despite mains voltage variations and, above all, despite undervoltage (-25% and +15% on the rated voltage), due to the wide tolerance provided by the machine's supply circuit.

## IT/ RESISTENZA ALLE RETI INSTABILI

MASTERMIG i mantiene un'elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione ed in particolare modo alle sottotensioni (-25% e +15% sulla tensione nominale), vista l'ampia tolleranza fornita dal circuito di alimentazione della macchina.

**-25%**  
UNDervoltage

## EN/ DIRT AND DUST-PROOF

Thanks to the versatility of Mastermig i, it can be used in a wide range of situations. It was in fact designed to resist dirt and dust thanks to the ventilation system which, thanks to the dedicated tunnel, preserves the more sensitive components to guarantee better duration over time.

## IT/ A PROVA DI SPORCO E POLVERE

Grazie alla sua versatilità Mastermig i può essere usata nei contesti più diversi. E' stata infatti progettata per resistere a sporco e polveri grazie al sistema di ventilazione che, grazie ad un tunnel dedicato, preserva le componenti più sensibili per garantirne una maggiore durata nel tempo.



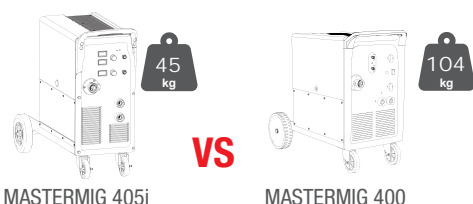
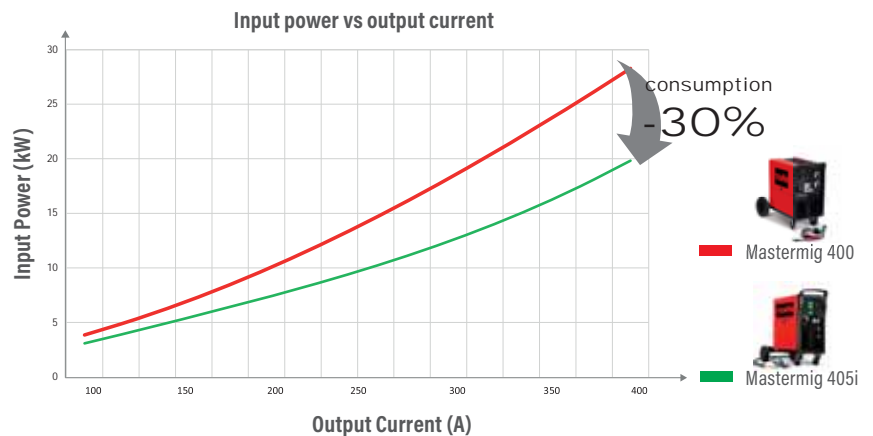
# INVERTER TECHNOLOGY TECNOLOGIA INVERTER

## EN/ CONSUMPTION REDUCED BY 30%

Lower consumption compared to traditional models.

## IT/ CONSUMI RIDOTTI DEL 30%

Minori consumi rispetto ai modelli tradizionali



## EN/ GREATER TRANSPORTABILITY

Reduced weight and better handling also using industrial cylinders.

## IT/ MAGGIORE TRASPORTABILITA'

Peso ridotto e migliore manovrabilità anche con l'uso di bombole industriali.



## INCLUDED

MIG-MAG  
TORCH



ELECTRODE  
HOLDER



EARTH  
CLAMP



# 3in1

MIG - MMA - TIG DC

## TECHNICAL DATA

	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MIN</sub> A <sub>MAX</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	A <sub>60%</sub> 40°C DC EN 60974-1 A	V <sub>O</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	∅ <sub>DC</sub> MIN/MAX	∅ <sub>ST</sub>	∅ <sub>SS</sub>	∅ <sub>AL</sub>	∅ <sub>FX</sub>	∅ <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH cm	kg
Mastermig 275i	816196	400 3 ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	16,4	10,7	8,4	5,5	89	0,74	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	44,5
Mastermig 305i	816200	230/400 3 ph	20 - 270 (400 V) 20 - 250 (230 V)	270 @ 40% 220 @ 40%	220 185	63	20 26	15 20	10 7,5	7,5 5,8	86	0,73	1,6 6	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45
Mastermig 405i	816197	230 / 400 3 ph	20 - 400 (400 V) 20 - 320 (230 V)	400 @ 40% 300 @ 40%	300 240	77 82	31 38	21 27	16 11	10,8 7,9	89	0,74	1,6 8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	IP22	87 x 45,3 x 80	45

# ACCESSORIES / ACCESSORI

## MIG-MAG

<p><b>GAS REGULATOR</b> RIDUTTORE PRESSIONE</p> <p>mod. 275i, 305i cod. 722119</p> 	<p><b>QUICK GAS CONNECTOR</b> ATTACCO RAPIDO GAS</p> <p>cod. 804208</p> 	<p><b>CONSUMABLES BOX FOR MIG TORCH MT25</b> BOX CONSUMABILI TORCIA MIG MT25</p> <p>mod. 275i, 305i cod. 804152</p> 	<p><b>ALUMINIUM WELDING KIT</b> KIT SALDATURA ALLUMINIO</p> <p>mod. 275i, 305i cod. 802766 mod. 405i cod. 802273</p> 	<p><b>MIG-MAG TORCHES</b> TORCE MIG-MAG</p> <p>mod. 275i, 305i 4 m cod. 742184 5 m cod. 742185 mod. 405i 4 m cod. 742187 5 m cod. 742188</p> 
<p>mod. 405i cod. 722346</p> 	<p><b>COIL ADAPTOR</b> ADATTATORE BOBINA 200mm</p> <p>cod. 802486</p> 			

## TIG

## OTHER ACCESSORIES

<p><b>TIG TORCH</b> TORCIA TIG</p> <p>ST26V cod. 742058</p> 	<p><b>PROFESSIONAL HELMET</b> MASCHERA PROFESSIONALE</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>MMA</li> <li>MIG-MAG</li> <li>TIG</li> </ul> <p><b>VANTAGE RED XL</b> cod. 802936</p> 	<p><b>LEATHER WELDING JACKET</b> GIACCA SALDATURA IN PELLE</p> <p><b>EL PASO</b> cod. 804370</p> 	<p><b>MONTANA PLUS PRO REINFORCED GLOVES</b> MONTANA PLUS GUANTI PRO RINFORZATI</p> <p>cod. 804337</p> 	<p><b>MAGNETIC HOLDER ON/OFF SWITCH</b> POSIZIONATORE MAGNETICO ON/OFF</p> <p>cod. 804256</p> 
---	---	--	--	---

[www.telwin.com](http://www.telwin.com)

**TELWIN spa**

Via della Tecnica, 3  
36030 Villaverla (VI) Italy  
Tel. +39 0445 858811

